

Afbeelding 01



behuizing met TresAlloy-oppervlak en geïntegreerd middencontact, dubbele sleufklem voor de massa, pakking, ring, moer met siliconen O-ring

Afbeelding 02



Afbeelding 03



Knip ongeveer 10 mm van de buitenste schil af en vouw de vlecht terug.

Afbeelding 04



Schuif de aardingshuls tussen de folie en de vlecht.

Afbeelding 05



De aardingshuls wordt tegen de buitenmantel aangedrukt. Vervolgens wordt de rubberen afdichting tegen de huls aangedrukt. Het overvallige vlechtwerk wordt afgesneden.

Afbeelding 06



Met onze coaxkabelkniptang KKS 16 wordt de binnengeleider altijd zo afgesneden dat de structuur van de binnengeleider behouden blijft en het middencontact probleemloos kan worden ingestoken

Afbeelding 07



Afbeelding 08



Schuif de behuizing erop en schroef deze vast. Draai hem niet te vast. De afdichtende O-ring moet nog duidelijk zichtbaar zijn.

Vergeet na de connectormontage niet te controleren of er kortsluiting is!