

Afbeelding 01



Van links naar rechts: Behuizing, middencontacten met 2 verschillende kabelopeningen, aardingshuls, rubberen afdichting, drukring, eindschroef of klemschroef.

Afbeelding 02



Het soldeergat van het contact aan de linkerkant is groter dan dat aan de rechterkant.

Afbeelding 03



Plaats de spanschroef, de klemring en de rubberen afdichting op de kabel. Snijd ongeveer 10 mm van de buitenmantel af

Afbeelding 04



De buitenste schil wordt ongeveer 10 mm ingekort. De vlecht wordt teruggevouwen. De grondhuls wordt tussen de folie en de vlecht geplaatst.

Afbeelding 05



Vouw de koperen vlecht terug. De aardingshuls wordt altijd tussen de koperfolie en de vlecht geplaatst.

Afbeelding 06



Afbeelding 07



Afbeelding 08



Afbeelding 09



Met onze coaxkabelkniptang KKS 16 wordt de binnengeleider altijd zo afgesneden dat de structuur van de binnengeleider behouden blijft en het middencontact probleemloos kan worden ingestoken

Afbeelding 10



Volg bij het solderen altijd de aangegeven veiligheidsvoorschriften!

Afbeelding 11



Afbeelding 12



Nadat het middelste contactcupje is vastgeschroefd, wordt de klemmschroef in de behuizing gedrukt en vastgedraaid.

Afbeelding 13



Afbeelding 14



Vergeet na de connectormontage niet te controleren of er kortsluiting is!